

# Versaflex™ G 7400-50 N

## 热塑性弹性体

### 关键特性

#### 产品说明

Versaflex™ G 7400-50 N is an easy processing, general purpose TPE designed for a wide variety of applications, and may be appropriate where FDA and EU 10/2011 compliances are required.

- Non-Slip Grip
- Overmold Adhesion to Polypropylene
- Soft Touch, Rubbery Feel

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可回收材料</li> <li>• 良好的加工性能</li> <li>• 良好的加工稳定性</li> <li>• 良好的流动性</li> <li>• 良好的着色性</li> <li>• 通用</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包覆成型</li> <li>• 垫圈</li> <li>• 家用货品</li> <li>• 密封件</li> <li>• 柔软触感应用</li> <li>• 柔软的把手</li> <li>• 体育用品</li> <li>• 通用</li> <li>• 消费品应用领域</li> </ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FDA 21 CFR 177.1210<sup>1</sup></li> <li>• 欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM<sup>1</sup></li> </ul>
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

### 技术特性<sup>2</sup>

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
密度 (73°F (23°C), 本色)	1.20 g/cm <sup>3</sup>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (190°C/5.0 kg)	140 cm <sup>3</sup> /10min	140 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.0787 in (2.00 mm))	1.3 到 2.1 %	1.3 到 2.1 %	ISO 294-4
弹性体	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
拉伸应力 <sup>3</sup>			DIN 53504-S2
100%应变, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	174 psi	1.20 MPa	
拉伸应力 <sup>3</sup>			DIN 53504-S2
300%应变, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	232 psi	1.60 MPa	
抗张强度 <sup>3</sup> (断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm))	798 psi	5.50 MPa	DIN 53504-S2
伸长率 <sup>3</sup> (断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm))	900 %	900 %	DIN 53504-S2
撕裂强度 (73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm))	111 lbf/in	19.5 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	23 %	23 %	
158°F (70°C), 22 hr	40 %	40 %	
212°F (100°C), 22 hr	69 %	69 %	

© 2020 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品的所有风险和法律责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

硬度	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
肖氏硬度 <sup>4</sup> (邵氏 A, 10 秒, 73°F (23°C), 注塑)	50	50	ISO 7619
可燃性	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.06 in (1.5 mm))	HB	HB	UL 94
充模分析	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
表观粘度 (392°F (200°C), 11200 sec <sup>-1</sup> )	8.20 Pa·s	8.20 Pa·s	ASTM D3835

### 加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
建议的最大回制料比例	20 %	20 %
料筒后部温度	320 到 370 °F	160 到 188 °C
料筒中部温度	350 到 380 °F	177 到 193 °C
料筒前部温度	370 到 410 °F	188 到 210 °C
喷嘴温度	370 到 420 °F	188 到 216 °C
模具温度	60 到 100 °F	16 到 38 °C
背压	0.00 到 120 psi	0.00 到 0.827 MPa
螺杆转速	40 到 100 rpm	40 到 100 rpm

### 备注

<sup>1</sup> Product rating may be influenced by end product design and/or conditions of use. Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for information addressing EU (EU, 10/2011) and FDA (21 CFR 177.1210) compliance.

<sup>2</sup> 典型值不用于解释规格书

<sup>3</sup> 7.9 in/min (200 mm/min)

<sup>4</sup> ± 5 Sh A